

A high-speed photograph of water splashing, with droplets and ripples visible against a bright, blurred background. The water is a deep blue color.

WATER STEDWARDSHIP

2020

TTABAQUEIRA
SUBSIDIÁRIA DA PHILIP MORRIS INTERNATIONAL

**RELATÓRIO DE DESEMPENHO DA ÁGUA 2020
TABAQUEIRA, PORTUGAL
SUBSIDIÁRIA DA PHILIP MORRIS INTERNATIONAL**

MENSAGEM

À medida que progredimos na construção de um futuro livre de fumo, - a nossa visão disponível na íntegra [aqui](#) -, a redução da nossa pegada ambiental e a gestão sustentável dos recursos limitados do planeta são partes tão estratégicas quanto a redução da toxicidade dos nossos produtos, o respeito pelas pessoas na nossa cadeia de valor, bem como a excelência operacional. O empenho da Tabaqueira em manter-se na primeira linha das melhores práticas ambientais na indústria reflete-se em múltiplos vetores. A água é preciosa e a Tabaqueira tem um compromisso público para uma boa gestão da mesma, de forma responsável onde quer que operemos.

O *AWS International Water Stewardship Standard* é um padrão aplicável globalmente, que permite que quem utiliza a água possa compreender o impacto do uso desta e assim trabalhar de forma colaborativa e transparente para a sua gestão sustentável.

O padrão define a administração de recursos hídricos como o uso de água i) socialmente justo, ii) ambientalmente sustentável e iii) economicamente benéfico, por meio de um processo inclusivo de diferentes intervenientes e que considera também as necessidades das comunidades locais e das bacias hidrográficas onde as operações da empresa estão presentes, descrevendo uma série de ações, critérios e indicadores de como a água deve ser gerida para além dos limites físicos da empresa, gerando assim benefícios sociais, ambientais e económicos para a bacia hidrográfica. A Tabaqueira, na implementação desta norma, compromete-se a resolver os desafios de forma contínua considerando os cinco aspectos fundamentais:

Boa gestão da água: assegurar o uso responsável dos recursos hídricos em linha com os princípios de gestão dos governos, reguladores, fornecedores e considerando os interesses dos diferentes utilizadores deste recurso, assim como do ambiente natural onde ele se insere.

Equilíbrio hídrico sustentável: garantir o uso da água compatível com os volumes naturalmente disponíveis por meio da mitigação do risco hídrico e dos impactes adversos na disponibilidade de água.

Bom estado da qualidade da água: assegurar que a qualidade da água é adequada ao uso através da mitigação do risco físico e redução do impacte adverso decorrente da má qualidade da água nas dimensões económica, ambiental e social.

Bom estado de conservação das áreas relevantes relacionadas com a água: avaliar se as áreas de uma determinada bacia estão em bom estado de preservação e caso estejam em más condições avaliar se terão um impacto negativo de forma significativa ou desproporcionada nos benefícios ambientais, sociais, culturais ou económicos associados.

Água, Saneamento e Higiene disponível para todos: Garantir a disponibilidade da água potável e condições de saneamento e higiene, de forma a combater a propagação de doenças relacionadas com a água.

O nosso centro de produção em Albarraque foi a primeira fábrica de Portugal a ser certificada na norma *Alliance for Water Stewardship* – AWS. A implementação desta certificação permitiu-nos ter um melhor entendimento do que significa o uso sustentável da água e reafirmar publicamente o nosso empenho total em garantir que as nossas operações de manufatura de cigarros e de outros produtos semi-acabados de tabaco se enquadrem neste padrão de gestão sustentável da água, incluindo a cooperação com autoridades locais, a comunidade local e entidades da sociedade civil como são organizações não governamentais.

A equipa de gestão da Tabaqueira responsável pelo cumprimento dos requisitos legais no que concerne à gestão da água é liderada pelo Diretor de Operações da Fábrica. Desta equipa fazem parte dois gestores das Operações, um de Sustentabilidade e outro de Engenharia, para além dos especialistas que lhes reportam, nestas áreas.

A equipa da Tabaqueira reafirma o seu compromisso para com a sustentabilidade e uma boa gestão da água.

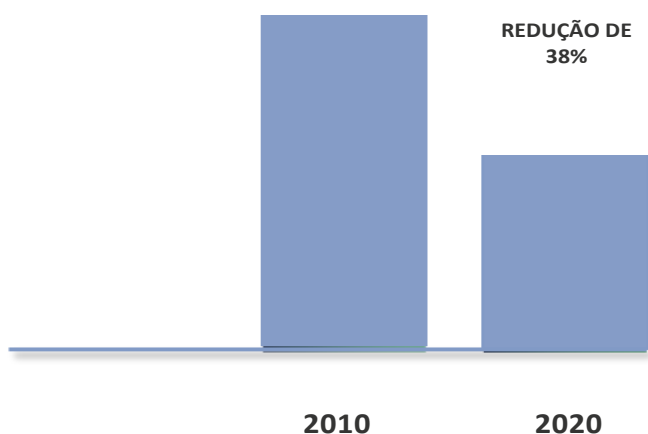
Matteo Zompa
Diretor de Operações Portugal*

* Responsável legal dos assuntos respeitantes à água

SÍNTESE DE DESEMPENHO

Procuramos a redução contínua do uso dos recursos hídricos na nossa fábrica com foco em atingir melhorias na eficiência do uso, conservação, reutilização e reciclagem da água.

Em 2010 consumíamos 3,3 m³ de água para produzir 1 milhão de cigarros. Fechámos o ano de 2020 a consumir 2,1 m³ para produzir 1 milhão de cigarros.



% de Redução do consumo de água face a 2010, na qual foi considerada a totalidade de água consumida (fornecida pelos Serviços de Abastecimento de Águas e extraída do subsolo)

2010
3,3 m³/mio cig



2019
2,6 m³/mio cig



2020
2,1 m³/mio cig



A produção de tabaco em rama somada com a manufatura do cigarro, consome cerca de 1/3 da água necessária para produzir a mesma quantidade de chá ou 1/6 para chocolate

TABACO



CHÁ



CHOCOLATE



*Valor estimado baseado no uso de água da PMI para manufatura e "The green, blue and grey water footprint of crops and derived crop products" M.M.Mekonnen and A.Y.Hoekstra, 2011
(<https://www.waterfootprint.org/media/downloads/Mekonnen-Hoekstra-2011-WaterFootprintCrops.pdf>)

LIBERTAÇÃO DE ÁGUA TRATADA PARA O MEIO

A ETAR da nossa fábrica tratou 36,8 mil m³ de água.



REUTILIZAÇÃO DE ÁGUA

Em 2020 reutilizámos 694 m³ de água tratada na ETAR, para as lavagens de equipamentos e preparação de reagentes na ETAR. Estamos a aguardar a emissão da nova licença para reutilização de água tratada na ETAR para retomar a rega dos jardins.

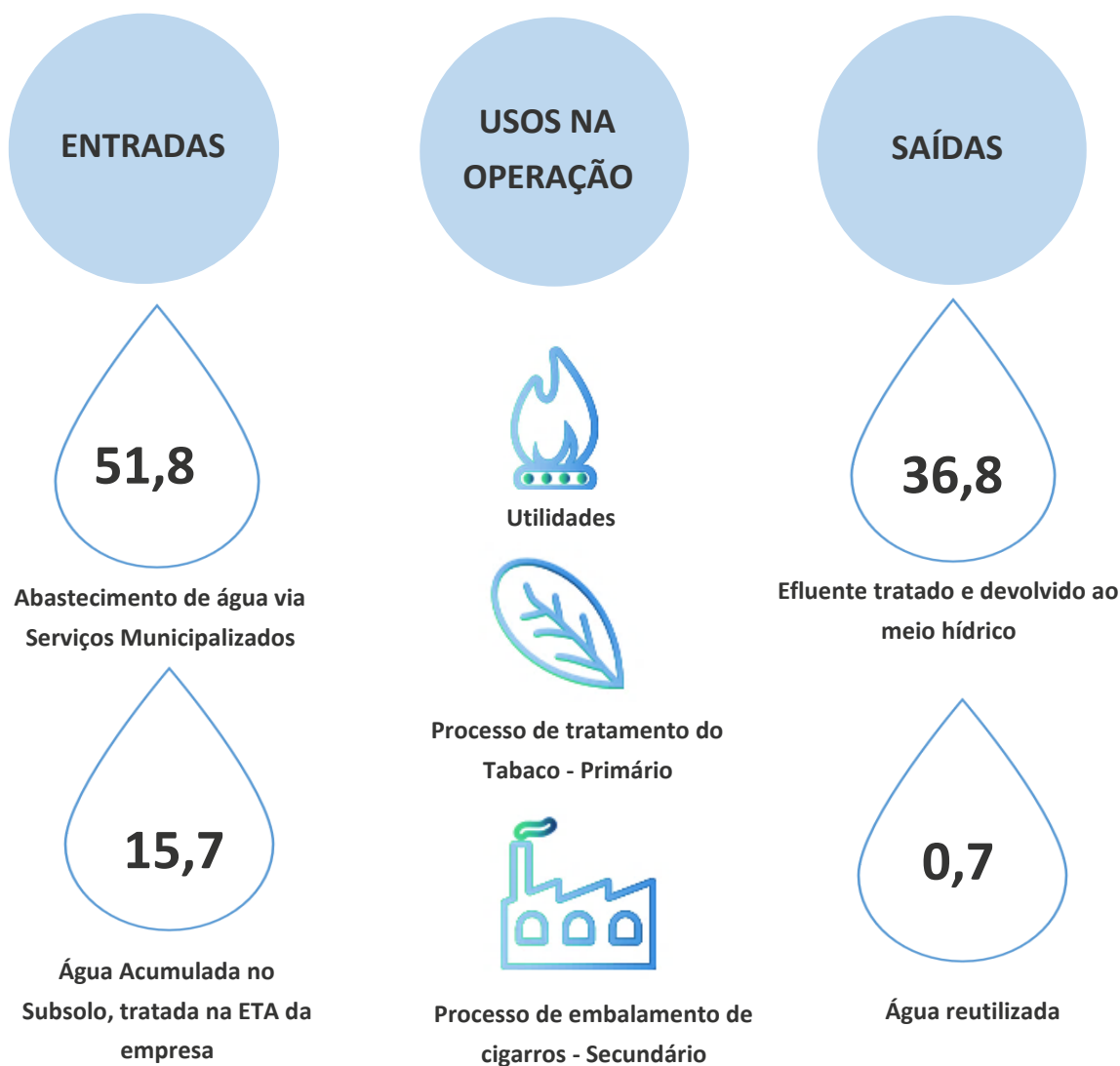
No ano de 2020, consumimos 51,8 mil m³ de água proveniente dos Serviços de Abastecimento de Águas.

Para o processo de produção de vapor captamos 15,7 mil m³ de água que se acumula no subsolo e que extraímos de forma a evitar inundações na área fabril.

Monitorizamos mensalmente a qualidade da água utilizada nas instalações e do efluente descarregado após tratamento para o meio hídrico.

Monitorizamos as descargas que ocorrem na Ribeira do Marmelo e chegam à nossa instalação e comunicamos de imediato com as empresas vizinhas ou autoridade municipal, no sentido de colaborar em conjunto e mitigar a poluição nesta linha de água.

BALANÇO HÍDRICO SIMPLIFICADO 2020 (MIL M³)



ATIVIDADES

As ações empreendidas em 2020 foram de encontro aos cinco princípios:



ENCAMINHAMENTO DE ÁGUAS PARA A RIBEIRA DO MARMELO



Procedemos à execução de um canal empedrado, com origem na nova Subestação AT 60/10 kV e que conflui na Ribeira do Marmelo, com o objetivo de resolvermos o problema das cheias. Assim, através da implementação desta bacia de amortecimento com a dimensão de 1.54 hectares conseguimos um maior controlo do caudal de cheias e garantimos que a população não sofre com esta questão, assegurando-se também a estabilidade da biodiversidade.



LIMPEZA PRAIA SANTO AMARO DE OEIRAS



Em 2020, a Tabaqueira promoveu, em conjunto com a Câmara Municipal de Oeiras e o Movimento Claro, uma ação de limpeza de praia. 23 voluntários Tabaqueira tornaram possível a recolha de 22,45 kg de lixo da Praia de Santo Amaro de Oeiras, incluindo pontas de cigarros, que iriam parar ao oceano e visou, assim, sensibilizar a população para a importância e o impacto que a poluição do mar tem para o desenvolvimento sustentável do nosso planeta.



Em 2020, a Tabaqueira associou-se, pelo segundo ano consecutivo, ao movimento nacional BRAVOS HERÓIS, por uma floresta sem fumo, livre de incêndios, mais resiliente e sustentável. Durante oito semanas, a segunda edição desta iniciativa promovida pelo Diário de Notícias, Jornal de Notícias e TSF – que contou com o apoio



institucional da Liga dos Bombeiros Portugueses, da Proteção Civil, da Secretaria Geral do Ministério da Administração Interna, e também do Ministério do Ambiente e da Ação Climática e do Instituto da Conservação da Natureza e das Florestas – deu voz aos heróis que, diariamente, lutam por um País mais verde para, desta forma,

consciencializar os cidadãos portugueses para a necessidade de abraçar a causa nacional da prevenção dos incêndios, preservação das florestas e adoção de comportamentos mais sustentáveis e em prol da conservação do ambiente. O que incluiu um apelo a uma mudança de comportamentos que se traduzam num compromisso com a utilização sustentável da água, promovendo a sua boa gestão, chamando a atenção à responsabilidade individual nas boas práticas ambientais através de um QUIZ relativo à água [Quiz: Só os verdadeiros amigos de ambiente sabem estas 9 técnicas para poupar água - Bravos Heróis \(tsf.pt\)](https://www.tsf.pt/bravos-herois/quiz-sos-verdadeiros-amigos-de-ambiente-sabem-estas-9-tecnicas-para-poupar-agua)

MONITORIZAÇÃO DA QUALIDADE DA ÁGUA



De forma a garantirmos sempre os elevados padrões de qualidade da água que consumimos e que devolvemos ao meio hídrico, monitorizamos com uma frequência quinzenal, mensal, trimestral, semestral ou anual, cerca de 64 pontos distintos de utilização da água. Estes pontos de amostragem vão desde o depósito de água para consumo da fábrica, sistema de rega, balneários, sistemas de tratamento de ar, sistema de água para combate a incêndios, sistema de tratamento de efluentes industriais, sistema de tratamento de água por osmose inversa, entre outros. A monitorização da qualidade da água abrange vários parâmetros físico-químicos e microbiológicos, nomeadamente, pH, condutividade, ferro total, cloro livre e análise bacteriológica à *Legionella*.



PRODUÇÃO DE GEL SANITÁRIO



Durante um total de cinco dias, a Tabaqueira teve seis trabalhadores exclusivamente dedicados à produção de gel sanitário de acordo com a formulação recomendada pela Organização Mundial da Saúde. Foram produzidos, somente para os trabalhadores Tabaqueira, 200 litros de álcool gel.

Esta produção também se destinou a apoiar entidades externas. Com este fim, a empresa alocou dez trabalhadores que, durante 416 horas produziram gel sanitário, com cerca de 1525 litros de gel sanitário para doação em Portugal. Foram apoiadas 100 instituições particulares de solidariedade social, entre outras entidades, onde foram identificadas necessidades específicas em Portugal continental, e doados 1150 litros de gel sanitário.

